



HT -350-A

La nueva serie 350 está desarrollada para ser utilizada en camiones medianos para el transporte de productos congelados y ultra congelados. El equipo HT-350 A trabaja con un compresor TM 16 adosado a la polea del cigüeñal del vehículo. El condensador cuenta con 2 motores turbinados que garantizan un mayor flujo de aire. Estéticamente rediseñado. Más resistente. Evaporador ultra resistente que optimiza el espacio de carga y con 3 potentes motores que garantizan una recuperación frigorífica inmediata.



Especificaciones Técnicas		Temperatura °C	kcal/h	watt
30° C (ATP Standard)	R-404A	0	5,003	3,470
		-10	-	-
		-20	2,430	1,573
Compresor	Modelo	TM-16		
	N° de Cilindros	6		
	Desplazamiento (cm3)	163		
Gas Refrigerante	R-404a 1.8kg			
Flujo de Aire (m3/h)	1.964			
Voltaje Disponible	DC 12V / DC 24V			
Motor Trifasico	Entrada	-		
	Salida	-		
Descongelamiento	Descongelamiento automático por gas caliente			
Medidas (Largo x Ancho x Alto/mm) Peso(KG)	Condensador	1295X542X400 (31)		
	Evaporador	1200 X 689 X 170 (29)		
	Tablero de Comando	105 X 75 X 48		



- Nuevo Diseño.
- Controlador de cabina de fácil programación y utilización.
- Evaporador ultra resistente.
- Descongelamiento automático realizado por gas caliente.



- Mínimos costos de mantenimiento.
- Potente flujo de aire.
- Refrigerante ecológico R-404A.

THERMO SUR
REFRIGERACION S.A.

